

Weber lance deux mortiers projetables innovants de réhabilitation des réseaux hydrauliques visitables, sans pose de treillis soudés

La réhabilitation des réseaux hydrauliques visitables, enjeu majeur dans la gestion patrimoniale des collectivités, s'accompagne fréquemment de nuisances préjudiciables au confort des riverains et au bon fonctionnement de la ville : surfaces d'emprises sur la chaussée importantes, dont l'accès est d'autant plus paralysé que les interventions peuvent s'avérer longues.

Weber innove en proposant deux nouveaux mortiers projetables par voie mouillée qui suppriment la fastidieuse et chronophage pose de treillis soudés : **weberep VM 265**, et sa version pour coque mince **weberep VM 266**. Synonyme de gain de temps et de place sur chantier, facilité de mise en œuvre et sécurité pour les opérateurs, ce mortier de réhabilitation offre par ailleurs des performances mécaniques sans égales et confère à l'ouvrage une durabilité optimale.



Suppression du treillis soudé dans la réhabilitation d'ouvrages ovoïdes : l'atout numéro 1 des mortiers weberep VM 265 et weberep VM 266



La méthode traditionnelle consiste à régénérer les éléments de maçonnerie via la projection de béton par voie mouillée sur un treillis soudé préalablement ancré sur les faces internes de l'ouvrage à réhabiliter. Weber a conçu un mortier de réparation, **weberep VM 265** et **266**, renforcé de fibres métalliques amorphes qui dispense de la pose laborieuse de treillis. Ainsi, la suppression de cette phase induit une réduction du temps sur chantier estimée jusqu'à 40 %, fort appréciable pour les entreprises de mise en œuvre (optimisation de la rentabilité) comme pour les riverains (diminution des nuisances visuelles et sonores)*.

Ce gain de temps s'accompagne également d'un gain de place sur site : la disparition des treillis soudés et la réduction du volume de mortier nécessaire garantissent des zones de stockage moins importantes. Cela signifie d'ailleurs aussi moins de livraisons, donc moins de consommation de carburant et moins d'émissions de gaz à effet de serre : un «+» pour l'environnement !

Exit la découpe et la fixation des panneaux de treillis : la pénibilité du travail s'en trouve d'autant amoindrie pour les intervenants et tout risque de litige, lié à des défauts d'enrobage, exclu. Autre atout «sécurité» : les vols d'acier sur chantier sont également réduits.

Notons aussi que les domaines d'utilisation de ces nouveaux mortiers s'étendent à la réfection et au confortement structurel des parements (émissaires visitables, ovoïdes, galeries, bassins, sur ouvrages souterrains en milieu confiné et sur ouvrages aériens).

Des performances de résistance optimales grâce à l'emploi des fibres FIBRAFLEX®

La composition de **weberep VM 265** et **weberep VM 266** intègre des fibres métalliques amorphes FIBRAFLEX® (produites par Saint-Gobain SEVA) aux caractéristiques exceptionnelles : extrêmement résistantes à la corrosion (contrairement aux fils d'acier des fameux treillis soudés), elles améliorent les propriétés mécaniques et la durabilité des mortiers ou bétons auxquels elles sont incorporées.

Agréés à la rénovation des réseaux hydrauliques visitables par le bureau d'étude spécialisé Structure et Réhabilitation, **weberep VM 265**

et **weberep VM 266** affichent des résistances à la compression et à la traction par flexion élevées ($f_{r1} = 1,6$ MPa pour **weberep VM 265** et $f_{r1} = 2,7$ MPa pour **weberep VM 266**), limitant l'apparition des premières ouvertures de fissures et conférant pérennité aux ouvrages. Afin d'assurer ces performances, Weber prend soin de contrôler en usine le dosage en fibres et leur bonne répartition dans les mortiers et conditionner ces derniers en sacs parfaitement homogènes. Prêts à l'emploi (malaxage des produits en machine), ils peuvent se projeter sur grande longueur (≥ 80 m) et présentent une très bonne tenue en voute.

Précisons que **weberep VM 265** et **weberep VM 266** disposent de la même formulation, à une seule exception : le dosage en fibres métalliques amorphes. Ainsi, **weberep VM 265** contient moins de FIBRAFLEX® que **weberep VM 266** et sera donc préconisé pour les chantiers à moindre sollicitation ou mis en œuvre avec des épaisseurs plus importantes ; **weberep VM 266**, quant à lui, convient idéalement aux réhabilitations structurelles en coque mince (autorisant une réduction de l'épaisseur de chemisage à réaliser, à partir de 3 cm).

Dans tous les cas, seule une étude préalable (avec note de calcul de dimensionnement par un bureau d'étude spécialisé pour chaque ouvrage, chaque chantier) permet de déterminer le choix du produit adéquat, sachant que **weberep VM 265** comme **weberep VM 266** se révèlent solutions des plus ergonomiques, rapides, performantes et durables.

Caractéristiques techniques de weberep VM 265 et weberep VM 266

- Composition : liant hydraulique, sables et granulats silico-calcaires roulés, adjuvants spécifiques non chlorés, fibres métalliques amorphes
- Gâchage : 4,25 litres d'eau par sac de 25 kg
- Mise en œuvre :
 - application par projection en voie mouillée en une ou plusieurs passes, en fonction de l'épaisseur et de la finition à réaliser
 - début de prise à 20 °C = 3 heures
 - fin de prise à 20 °C = 3 heures 30
- Conditionnement : sac de 25 kg
- Consommation : environ 2 tonnes par m³ de produit en place

Performances

- Résistance en compression⁽¹⁾

Méthode de mesure	Norme NF EN 12190 (cubes 10 x 10 x 10 cm)
24 heures	≥ 15 MPa
7 jours	≥ 40 MPa
28 jours	≥ 50 MPa

- Résistance à la traction par flexion⁽²⁾

	Essai de flexion sur prismes entaillés	LOP	f_{r1}
weberep VM 265	28 jours	5 MPa	1,6 MPa
weberep VM 266	28 jours	5 MPa	2,7 MPa

⁽¹⁾ Valeurs moyennes mesurées à + 20 °C au dosage en eau nominal de 17 % selon NF P 15-471 (cubes 10 x 10 x 10 cm)

⁽²⁾ Valeurs moyennes mesurées à + 20 °C au dosage en eau nominal de 17 % selon NF EN 14651 (essai de flexion 3 points sur prismes entaillés 150 x 150 x 600). Données utiles à l'élaboration d'une note de calcul de dimensionnement.

*Notons que cette technique sans tranchée doit être réalisée par des entreprises applicatrices spécialisées et disposant de toutes les qualifications nécessaires, ainsi que du matériel et des équipements de protection adaptés. Le démarrage de ces travaux s'appuie sur une préparation rigoureuse incluant un diagnostic préalable, une note de calcul de dimensionnement et la préparation du support. Un suivi et un contrôle de la mise en œuvre s'avèrent aussi essentiels.

Pour toute information complémentaire : SAINT-GOBAIN WEBER FRANCE

Rue de Brie - BP 84 - Servon - 77253 Brie-Comte-Robert Cedex
Tél. 01 60 62 13 00 - Fax 01 64 05 47 50

Contact : Sylvie Bougain - sylvie.bougain@saint-gobain.com

www.weber.fr - Application smartphone : **Weber FR**

Rejoignez-nous sur les réseaux sociaux : [Twitter](#) [Facebook](#) [YouTube](#)



*Pour vous, on s'engage.

SCHILLING
communication

Contact Presse : Schilling Communication - 11, boulevard du Commandant Charcot - 17440 Aytré

Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19 - agence.schilling@n-schilling.com - www.n-schilling.com

[Twitter](#) @AgenceSchilling - [Facebook](#) www.facebook.com/agenceschilling - [LinkedIn](#) www.linkedin.com/in/agenceschilling

À propos de Weber. Leader mondial des mortiers industriels, Weber fabrique depuis 1902 des solutions innovantes et performantes pour envelopper, protéger et embellir l'habitat durablement. Les produits Weber intègrent la préparation des sols, la pose du carrelage, les enduits de façades, l'Isolation Thermique par l'Extérieur, et également le Gros-Cœuvre et les Travaux Publics. Appartenant au Groupe Saint-Gobain depuis 1996, Weber réalise un chiffre d'affaires supérieur à 2 milliards d'euros en 2016 dans 59 pays grâce à ses 10.000 collaborateurs et élabore des solutions et des services innovants, respectueux de l'environnement et des hommes qui les mettent en œuvre. Weber participe à la réussite des chantiers de ses clients grâce à la qualité et la facilité d'application de ses produits, issus d'une parfaite connaissance métier. Grâce à sa politique de proximité, Weber s'appuie sur un réseau français de 16 centres de production et de distribution, 5 services clientèles, 1 centre de renseignements techniques, 5 centres de formation et près de 4.000 distributeurs.